

主营业务
MAIN BUSINESS



优质模具钢 / 模架
CNC开粗 / 真空热处理
材料抛光检测
皮纹 / 咬花等



优质模具钢
信赖隆昌兴

品质控制
QUALITY CONTROL

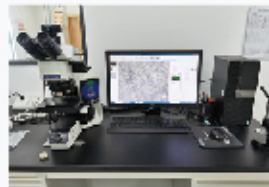
隆昌兴公司具备专业的技术服务团队，拥有一批素质高、熟悉产品检验检测标准，规范，有丰富检测经验的专业技术工程师。我们会对每一件钢材采样检测，以保证YMT材料符合既定要求。

●直读光谱仪 用途与说明：化学成分分析。



元素	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
测量值	0.41	1.01	0.43	0.024	0.001	5.18	1.31	0.94
1.2344规范	0.35~0.42	0.80~1.20	0.25~0.50	≤0.030	≤0.030	4.80~5.50	1.20~1.50	0.85~1.15
判断	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK

●金相显微镜 用途与说明：金属内部结构分析，观察不同倍数下的金相结构；金属的内部结构决定材料的使用性能。

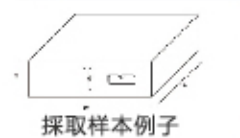


例子：此图带状组织，为不可接受品质。

●冲击试验机 用途与说明：金属的材料韧性测试；考察材料韧性指标的测试，原材料品质、热处理品质均决定了材料的韧性。

检测结果例子

项目	描述		
	尺寸	10×10×55mm	10×7×55mm
	温度	室温	室温
	缺口	V型缺口	无缺口
方向1测量值 (J)	10.5 / 11.0 / 11.5; 平均值11.0, NG		
方向2测量值 (J)	12.5 / 10.5 / 11.0; 平均值11.3, NG		
GRADES B规范 (J)	平均值≥13.6, 最小值≥10.8		



江苏隆昌兴新材料科技有限公司
JIANGSU LONGCHANGXING NEW MATERIAL TECHNOLOGY CO., LTD.

地址：江苏省无锡市新吴区泰伯大道209号

电话：0510 - 8815 7090 / 8865 2938

传真：0510 - 8115 1790

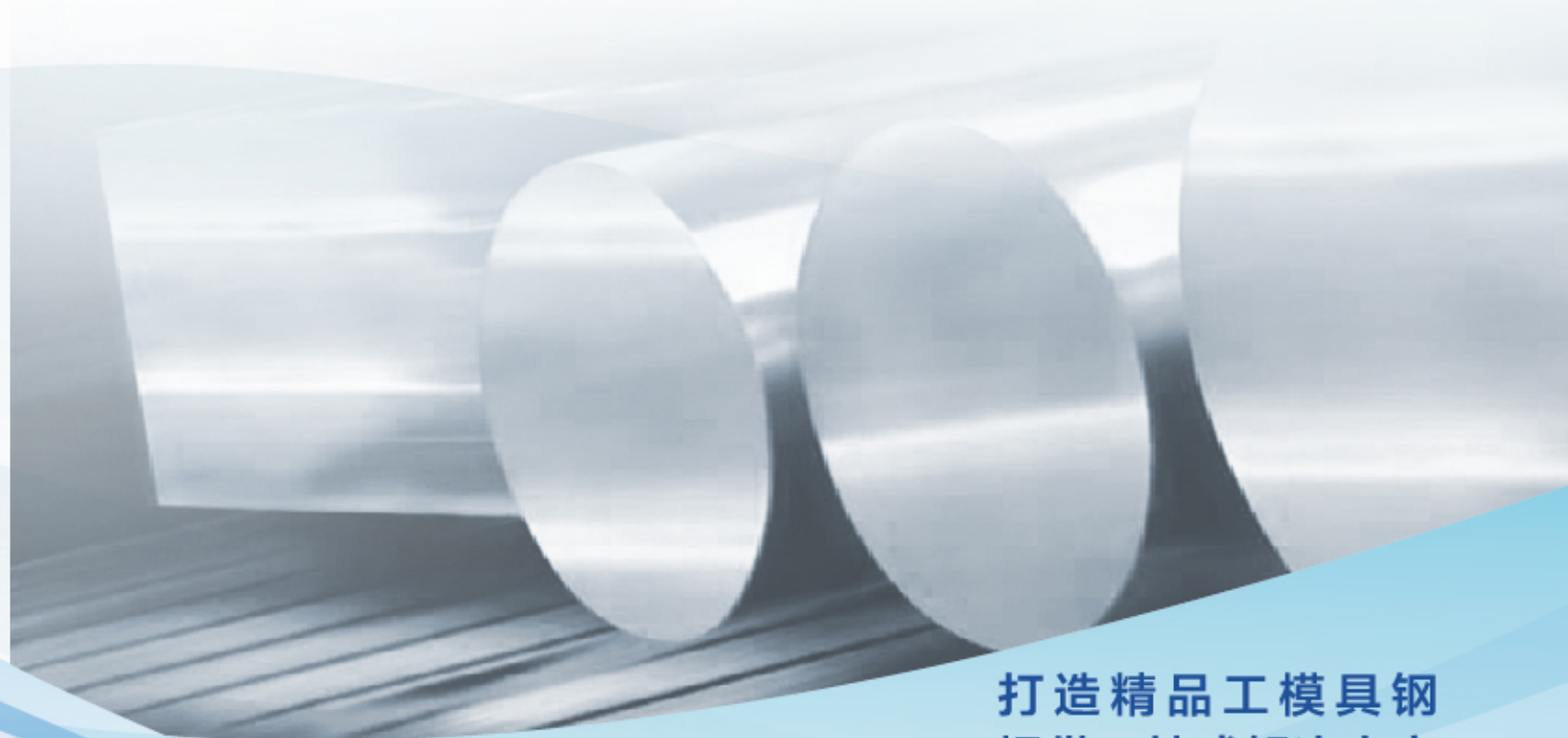
邮箱：lcx_sales@163.com

网址：www.lcx-steel.com



江苏隆昌兴新材料科技有限公司
JIANGSU LONGCHANGXING NEW MATERIAL TECHNOLOGY CO., LTD.

工 模 具 钢



打造精品工模具钢
提供一站式解决方案

董事长致辞

SPEECH BY THE CHAIRMAN

一敏特·钢——致力于为客户提供更优质的模具钢

江苏隆昌兴新材料科技有限公司在模具钢行业经营了二十多年，先后代理了日本大同、德国HF、东北特钢、宝钢、天工国际等国内外知名模具钢品牌，并且投资扩展了模具钢，包括模块精加工、NC加工、热处理、模架定制加工等增值配套服务项目，使公司成为了行业中能提供高端模具钢一站式解决方案的综合型企业。

隆昌兴一直秉持着能为客户提供更优质的模具原材料、更全面的的服务以及基于长期经验积累带来更好的专业模具钢解决方案。为此董事长李少敏先生带领公司技术骨干多次走访国内、国际上知名的模具钢生产厂商，结合二十多年的钢材销售中所遇到的各类问题，发现各个品牌的模具钢都有自己主打的钢种，并不是一个品牌整体都强，而是各有千秋。为此董事长召集了行业内的资深专家多次研讨，于2015年创立了“中国一敏特”模具钢品牌，制定了“自主研发+全球采购+品质自控”的品牌运营模式，建立隆昌兴自主品牌的模具钢体系。通过自主研发及采购全球各知名钢厂模具钢主打产品的结合，经过严格的品质自控，打造精品工模具钢以达到客户更高品质的模具钢需求，从而为模具行业降本增效做出隆昌兴的贡献。

为了打造一敏特精品模具钢，公司与知名院校成立了材料研发中心并与第三方权威检测机构建立了战略合作。凡是推出的YMT（一敏特）牌号的模具钢材，每件母材都经过严格探伤、硬度、光谱、拉伸、冲击、金相、失效分析、抛光、皮纹咬花等测试，以达到客户更高品质的模具钢需求。

Jiangsu LongChangXing New Material Technology Co., Ltd. has been operating in the mold steel industry for more than 20 years. It has successively acted as an agent for well-known mold steel brands at home and abroad. Such as Daido in Japan, HF in Germany, Northeast Special Steel, Baosteel and Tiangong International. Moreover the company invested and extended mold steel service range, including value-added supporting service projects. Such as module finishing, NC processing, heat treatment and mold base customization processing. The company has become a comprehensive enterprise in the industry that can provide one-stop solutions for high-end mold steel.

LongChangXing always adheres to the principle of providing customers with better mold raw materials, more comprehensive services and better professional mold steel solutions, based on long-term experience. Therefore, Mr. Li Shaomin, chairman of the board of directors, led the technical backbone of the company to visit domestic and international well-known mold steel manufacturers for many times. Combined with various problems encountered in steel sales for more than 20 years, he found that each brand of mold steel has its own main steel features, which is not strong as a whole, but has its own advantages. To this end, the chairman convened senior experts in the industry for many discussions. Established the China "YMT" mold steel brand in 2015, formulated the brand operation mode of "independent research and development + global procurement + quality control, and forged the mold steel system of LongChangXing's independent brand. The combination of independent research and development and procurement of the main products of mold steel from well-known steel mills all over the world. By means of strict quality self-control, create high-quality mold and die steel to meet the needs of customers for higher quality tool steel. As a result, it makes a contribution to reducing cost and increasing efficiency for the mold industry.

In order to line up "YMT" high-quality mold steel, the company has established material R+D center with top-notch institutes and universities. Build up strategic cooperation with a third party authoritative testing organization. For the mold steel of "YMT" (pronounce: yiminte) brand, each piece of original metal has been tested by strict flaw detection, hardness, spectrum, tensile, impact, metallography, failure analysis, polishing, photo-engraving and other tests, so as to meet the needs of customers for higher quality mold steel.

董事长：李少敏

自主品牌模具钢对照表

COMPARISON TABLE OF INDEPENDENT BRAND DIE STEEL

种类	材料牌号	比较标准及性能						硬度	典型主要化学成份（%）								各种性能比较（仅供参考）						主要用途推荐
		GB （中国）	AISI （美国）	DIN （德国）	JIS （日本）	ASSAB （瑞典）	BOHLER （奥地利）		C	Si	Cr	Ni	Mn	Mo	V	特殊元素	加工性	抛光性	蚀纹性	韧性	耐磨性	耐腐蚀性	
塑胶模钢	YMT2738	3Cr2MnNiMo	P20+Ni	1.2738	PX5	718	M238	290~330 / 28~34	0.35~0.45	0.20~0.40	1.80~2.10	0.90~1.20	1.30~1.60	0.15~0.25	~		B	D	C	B	D	D	高性价比的钢种,适用于中小批量生产的塑胶模,更适用于中大型塑胶模具使用,如汽车门板、保险杠等应用。家中电器、办公用品外壳模具也经常使用此材料。
	YMT2738HH							330~380 / 35~40									B	D	C	C	C	D	
	YMT2850	3Cr2MnNiMoV	LQ40	XPM	PAC5000	NIMAX		350~400 / 36~42	0.23~0.29	≤0.40	1.20~1.80	0.90~1.20	1.40~1.70	0.30~0.70	0.3	添加	C	C	B	B	C	C	上述产品有更高品质要求和更多数量要求时可选此类材料。此料有高光抛光效果,可用于汽车灯罩等模具。
	YTM2850R																C	B	A	B	B	C	
	YMT80R	10Ni3MnCuAl	P21	GEST80ESR	NAK80		M261	360~400 / 38~42	0.12~0.16	≤0.40	0.20~0.50	2.50~2.90	1.30~1.60	0.20~0.50	AL1 CU1	添加	C	B	B	C	B	C	高镜面等级预硬钢,具备卓越的尺寸稳定性和优秀蚀纹性。常用于外观等级较高,产品数量要高的精密模使用。
	YMT60R																B	B	B	B	B	C	
	YTM2083	4Cr13NiVSi	420ESR	1.2083	S-STAR	S136	M310	退火至250	0.38~0.42	0.80~1.20	12.5~14.5	~	0.40~0.60	~	微量	添加	C	D	D	D	B	A	耐腐蚀性系列材料,用于各等级医疗、食品级产品模具。用于成形酸性树脂之模具。由于良好的耐磨性和各等级的抛光效果,所以可根据不同品质要求选择此系列的各种牌号材料。
	YMT2083R																C	B	C	C	B	A	
热作钢	YMT333	4Cr13NiVSi	420 改良	CRM-HP ESR	S-STAR	MIRRAX	M333	退火至250	0.25~0.30	~0.30	15.5~17.5	~	~0.45	~	N0.35	添加	D	C	C	C	B	A	
	YMT2343	4Cr5MoSiV	H11	1.2343	SKD6	VIDAR1	W300	退火至229	0.36~0.38	0.80~1.20	4.80~5.50	~	0.25~0.50	1.20~1.50	0.3~0.5	添加	B	C	B	B	C	C	高韧性、高强度、ESR等级有极佳的抛光性能。是复杂形状和大型塑胶模具的最佳选择,如汽车灯模衬套等。
	YMT2343R		H11 ESR	1.2343ESR		VIDAR1 ESR											B	A	A	A	C	B	
	YMT2344	4Cr5MoSiV1	H13	1.2344	SKD61	ORVAR	W302	退火至229	0.38~0.42	0.80~1.20	4.80~5.50	~	0.25~0.50	1.20~1.50	0.90~1.10	添加	B	C	B	C	B	B	高耐磨性、高强度的特性属全韧性模具钢,无论塑胶硬模和各类热作模都得到了广泛的应用和认可。... ..
	YMT2344R		H13ESR	1.2344ESR		ORVAR											B	B	A	B	B	B	
	YMT8013	4Cr5MoSiV1	H13	1.2344	SKD61	ORVAR8402	W302	退火至230	0.35~0.42	0.80~1.20	4.80~5.50	~	0.30~0.50	1.20~1.50	0.90~1.10	添加	B	D	B	B	B	C	适用于高数量 and 含波纤和不需耐腐蚀的塑胶硬模。也可用于小型压铸模或要求数量不高的压铸试模选用。
	YMT8013R		H13ESR	1.2344		ORVAR8402											B	C	A	B	B	B	
	YMT8507R	4Cr5MoSiV1	H13ESR	1.2344ESR	SKD61ESR	ORVAR8407	W302ESR	退火至185	0.38~0.42	0.80~1.20	5.00~5.50	~	0.30~0.50	1.30~1.50	0.90~1.10	添加	B	A	A	A	A	B	锌合金模的最佳选择,各类中小压铸模使用也相当合适。
冷作钢	YMT8350R	4Cr5MoSiV1	H13ESR	RTQ1	SKD61ESR	QRO90	W350ESR	退火至230	0.33~0.36	0.20~0.40	2.50~2.80	~	0.30~0.50	2.20~2.50	0.90~1.10	添加	B	A	A	A	A	B	适用于各类热作领域,具备硬度、强度、韧性优化组合。
	YMT8518R	4Cr5Mo2SiV	H10改良型	1.2367改良型	DH31-S	DIEVAR(8418)	W403ESR	退火至229	0.33~0.36	0.10~0.30	4.80~5.20	~	0.40~0.60	2.20~2.50	0.90~1.10	添加	B	A	A	A	A	B	专用于压铸模的最佳热作钢,对高数量需求的模具体现之。
	YMT5011	Cr12MO1V1	D2	1.2379改良型	SKD11	XW-42	K110	退火至250	1.50~1.60	0.20~0.60	11.5~11.7	~	0.20~0.45	0.70~1.00	0.90~1.00		C	B	A	C	A	B	冷作钢,良好的耐磨性常用于冲裁、成型压制模具使用。
	YMT5053	Cr8Mo2VSi	A2	1.2363	SKD12	ASSA88	K340	退火至255	1.00~1.30	0.90~1.10	7.85~8.05	~	0.30~0.50	1.50~1.60	2.10~2.30	W1.20	B	B	A	B	A	B	精密冲压模之用料,优秀的耐磨性和韧性得到充分的体现。
	YMT50G	W6Mo5Cr4V2	M2	1.3343	SKH51	EM2	S600	退火至255	0.90~1.00	0.20~0.30	4.10~4.40	~	0.15~0.35	4.80~5.00	1.80~2.00	W 6.35							俗称钨钢,高硬度、高耐磨性材料,常用于切削刀具。

※ 化学成份是一个范围,表中数值为典型测量值,并非绝对值。

※ 各个性能表中的字母A是表示优秀,B是表示优良,C是表示中等,D是表示一般,E是表示较差。

※ 抛光性能除了化学元素有关外,表面光洁度有直接的影响关系。

※ 对照表中所有的显示,因参数有限,仅供参考。如有疑问请与业务员联系交流。

全国分布

NATIONAL DISTRIBUTION



一敏特·钢

自主研发

全球采购

品质自控

此为资料目录,并不构成买卖之承诺,仅供参考。版本: 2022.03

企业荣誉

COMPANY HONOR

